

厦门通士达照明有限公司

2024 年突发环境事件应急演练方案

公司各车间及部门：

根据厦门市、同安区突发环境事件应急预案计划要求，经研究，拟组织 2024 年企业突发环境事件应急处置演练，现将演练计划明确如下：

一、指导思想

坚持以人为本，全面贯彻落实科学发展观。依据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《福建省环境保护条例》、《厦门市环境保护条例》以及环境保护应急管理有关规定。落实“预防为主、常备不懈、统一指挥、保护公众、保护环境”的总体方针。

二、演练目的

检验和增强公司应急指挥机构和各级骨干的应急意识、责任意识，强化参加演练人员对企业突发环境事件应急预案的基本框架及实施程序的了解与熟悉，锻炼各级指挥人员和公司员工应对突发事件的应急协同能力，提高实战水平，防止重大事故的蔓延及环境污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及公司财产安全。

三、演练内容

（一）参演人员

- 1、公司突发环境事件应急领导小组成员；
- 2、车间班组应急队员；

3、公司安保部成员。

（二）演练内容

本次演练情景假设：

A、模拟 MRT 中心蒸馏间内蒸馏器故障，发生液汞泄漏，可能导致人员发生中毒及环境污染。针对事故事实，企业启动突发环境事件应急预案，迅速组织应急处置工作。

本次演练流程如下：

1、异常信息报告

2024 年 5 月 13 日上午 10:00，公司安保部接到 MRT 汞废物处理中心班长报告蒸馏器故障，蒸馏机台内有液体泄漏出来，并且地板上有积液。

2、应急程序启动

安保部接到报告后，立即启动公司《含汞废灯管处理中心环境污染事故预防与应急处理预案》，要求现场人员立即封闭事故现场。

3、现场处置过程

10:04 安保部人员立即到达事故现场，组织现场应急队员处置事故异常，一组人员穿戴好相应的个人防护用品后，用 JEROME J405 对现场汞浓度进行监测，测试结果显示汞浓度较高超出标准（假设）；以此同时另一组人员穿戴好个人防护用品后，用硫磺石灰水涂抹于泄漏现场，抑制汞蒸气的挥发，并用汞真空泵对泄漏的汞液进行吸附。

10:10 维修人员迅速到达现场，穿戴好劳保用品对蒸馏器故障部位进行紧急抢修，10:30 经汞浓度测试仪监测，现场汞浓度已经下降到

0.01mg/m³, 低于职业卫生规定的最高浓度限值。持续用硫磺石灰水对现场进行涂抹, 将吸附汞的硫磺石灰水进行安全处置, 防止扩散。

(三) 参演人数:

参演队伍 6 人, 分别为: 车间 2 人、安保部人员 4 人。

四、组织领导

公司成立突发环境事件应急演练领导小组。组长由安保部经理吴洁担任, 成员由安保部成员和车间应急小组成员组成。

五、演练时间:

2024 年 5 月 13 日 10: 00 至 11: 00。

六、有关要求

1、全体参演人员必须服从命令, 听从指挥, 严格落实演练计划, 确保演练效果。

2、演练过程中, 要结合岗位特点, 应用技术手段处置事故过程, 总结事故经验。

3、各演练成员必须严密组织, 加强协同, 有效防止环境突发事件的进一步蔓延, 防止各种意外事故发生。

七、演练总结

安保部经理就本次环境突发事件应急演练效果及流程做总结评价, 并对所有参演的人员进行环境事件应急演练知识培训和汞知识培训。

厦门通士达照明有限公司

2024 年 5 月 13 日

【演练概况】

2024 年厦门通士达照明有限公司突发 环境事件应急演练活动情况

2024 年 5 月 13 日上午，厦门通士达照明有限公司以安保部为主体、公司车间应急队伍，在公司 MRT 汞废物处理中心开展应对突发环境事件应急演练。

参演队伍 6 人。演练主要分为两个程序三个阶段。

两个程序：一是企业启动应急程序，开展自救互救，按“企业突发环境事件应急预案”启动应急程序，开展应急处置，按规定程序向公司安保部和相关部门报告；二是启动区级应急程序。安保部接到报警后，按预案响应程序，启动《含汞废灯管处理中心环境污染事故预防与应急处理预案》应急响应，组织应急救援。

三个阶段：分别为应急启动阶段、应急处置阶段和应急终止阶段。演练进行了 1 小时（2024 年 5 月 13 日 10 时到 11 时）。演练过程中，应急队员能紧紧围绕环境污染和生态破坏突发事件的主题，结合本单位、部门应承担的责任展开应急救援，认真查明事故原因、分析、判断事故性质、提出应急救援方案，严密组织应急救援，救援方法规范、得当。各参演队员服从命令，听从指挥，密切协同，敢打敢拼。特别是车间应急队伍，充分发扬了特别能吃苦、特别能战斗和特别能奉献的优良作风，取得初步成效。



▲MRT 应急人员在演练现场开展应急处置工作

厦门通士达照明有限公司

2024年5月13日

演练效果评价表

记录编号：20240513

演练内容	突发环境事件应急演练	演练时间	2024.5.13 10:00
组织部门	安保部	总指挥	吴洁
演练对象	公司突发环境事件应急领导小组成员、安保部成员及车间班组应急队员		
演练地点	MRT 汞废物处理中心	总结时间	2024年5月13日 11:00
参加总结人员	公司突发环境事件应急领导小组成员、安保部成员及车间班组应急队员等		
演练过程描述	1、模拟蒸馏间内蒸馏器故障，发生液汞泄漏，可能导致人员发生中毒。针对事故事实，企业启动突发环境事件应急预案，迅速组织应急处置工作。 2、主要分三个阶段进行应急处置：分别为应急启动阶段、应急处置阶段和应急终止阶段。		
方案可行性	方案适应性强，可执行。		
演练效果评审	人员反应情况	参赛人员反应迅速到位，积极配合；各自职责清晰，分工明确；个人防护用品佩戴正确、应急器材操作熟练。	
	实战效果评价	达到演练目的；通过本次汞泄漏突发环境应急演练过程，让应急队伍熟练掌握突发环境事件的应急流程，熟练个人防护用品应变器材的使用。	
存在问题和改进措施	无		

表格编号：XZ—03—0971B1

版本：C

厦门通士达照明有限公司 2024 年突发环境事件 应急预案演练情况总结

为有效应对公司内的突发性环境污染和生态破坏突发事件，进一步提高公司各应急救援队伍的协同作战能力，保护员工的生命和财产安全，保护环境，促进社会可持续发展。依据《同安区环境污染和生态破坏事件应急预案》计划要求，2024 年 5 月 13 日上午，厦门通士达照明有限公司在 MRT 车间开展应对突发环境事件的应急演练。演练取得较好的成效，主要体现在以下三点：

一是紧扣主题，针对性强。公司含汞废灯管处理中心（MRT 车间）蒸馏器如若发生故障导致汞泄漏将会对公司员工身体及环境造成极大的威胁。

本次演练主要是虚拟蒸馏器发生故障，导致汞泄露，有可能导致人员生命健康及环境威胁。针对事故事实，通士达照明公司分别启动突发环境事件应急预案，迅速组织应急处置工作。旨在检验各级应对环境事件的处置能力，促进和提高全员自救互救能力，进一步建立健全应急联动机制。

二是领导重视，积极组织。本次演练公司领导高度重视，安保部杨龙豹经理亲自组织召开演练工作部署并全程组织和指导演练工作。安保部门牵头制订演练方案，相关部门人员积极参与。车间主要领导亲自抓，主要管理人具体负责，选派应

急队伍参与演练，充分发挥各部门车间领导作用，认真落实演练的各项任务。

三是**演练成效明显**。这次演练主要以公司安保部为主体，MRT 车间人员参加演练，参演队伍 6 人。演练过程中，各应急分队能紧紧围绕突发环境事件应急预案的主题，结合本单位、部门应承担的责任展开应急救援，认真查明事故原因、分析、判断事故性质、提出应急救援方案，严密组织应急救援，救援方法规范、得当。各参演队员服从命令，听从指挥，密切协同。特别是车间应急队伍，充分展示了应对突发环境事件的专业应急技能。

厦门通士达照明有限公司

2024 年 5 月 13 日

